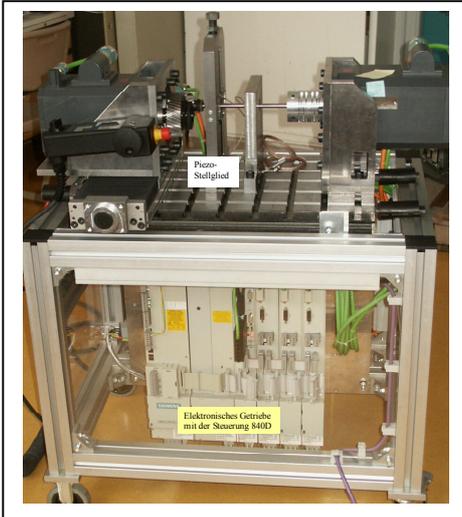
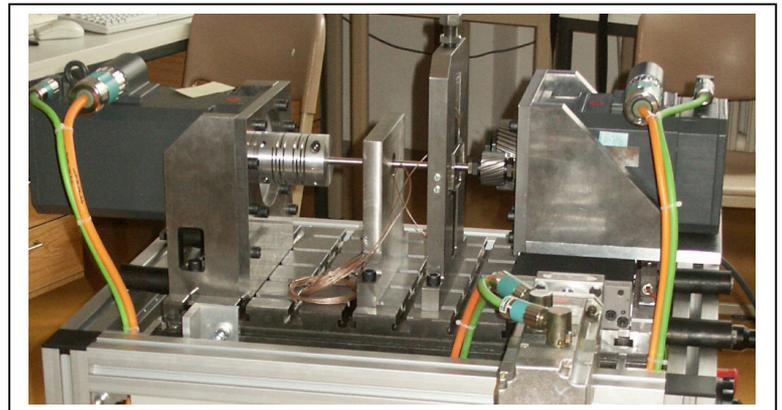


Bedämpfung parasitärer Bearbeitungsschwingungen an Werkzeugmaschinen



Ziel

- Schwingungen beim Spanen reduzieren →
- Bearbeitungsergebnis verbessern



Methode

- Geregelte Werkstückanregung durch
 - Piezoaktoren
 - Magnetoaktoren



Teilschritte zum Ziel

- Modellierung der Werkstückachse
- Einachsige Anregung
- Ebene Anregung



FK 03

Automatisierung und Dynamik
Englberger, Göhl, Höcht, Schuster, Sperl,
Tapavicza

AuD